



2.13

# 50ER07-20 型 比例溢流阀

额定压力 (bar)	345
最大流量 (L/min)	详见性能曲线

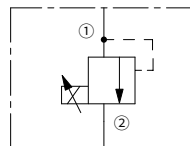
## 特点

- 标配 12 V 和 24 V 线圈
- 可选 IP69K 防水 E 型线圈
- 行业通用阀孔
- 部件经硬化处理，更耐用

## 目录

描述	02
工作原理	02
型号说明	02
技术参数	03
材料	03
特性曲线	04
外形尺寸	05
阀孔尺寸	06

## 机能符号



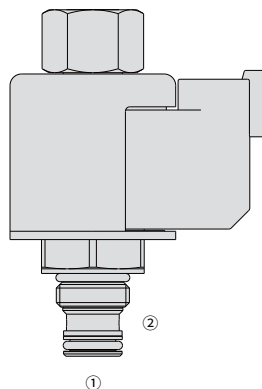
## 描述

螺纹插装式、单级、锥阀型溢流阀，可以利用可变电子输入在规定范围内无限调节，压力输出与 DC 电流输入成正比。

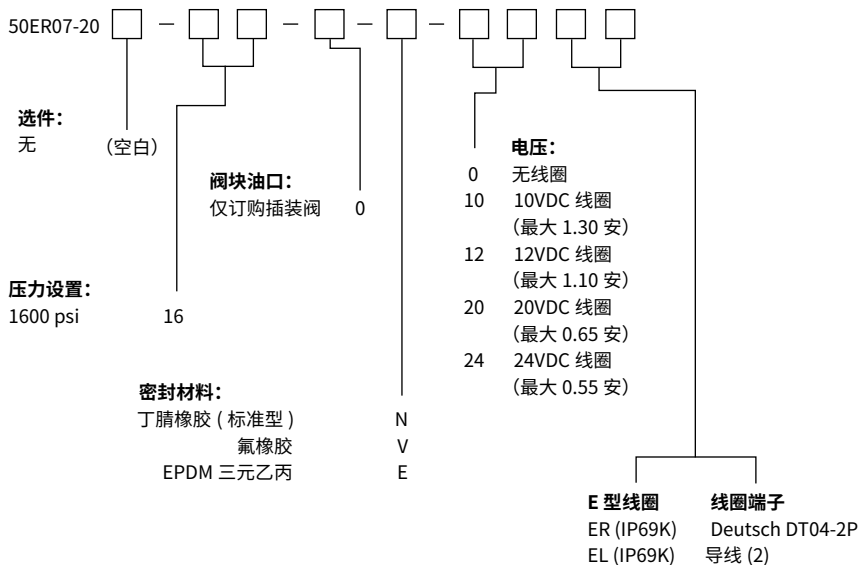
## 工作原理

50ER07-20 截止油液从油口①流向油口②，直至油口①承受足够的压力，足以超过电磁铁推力，从而打开阀门为止。未应用电流时，油液可从油口①自由流向油口②。

**注意：**油口背压会以 1:1 比例作用在设定压力。



## 型号说明



## 技术参数

### 液压

额定压力	345 bar (5000 psi)
最大流量	详见性能曲线
额定电流	1000±100 mA
内泄漏	≤ 15d/min@80% 溢流压力
滞环	≤ 5% @150~250Hz PWM
阀孔	VC07-2 (详见技术参考资料)
油液通道	自由流通: 油口①到油口②, 线圈断电; 溢流: 油口①到油口②, 线圈通电
温度范围	-40 至 100 °C (丁腈橡胶密封)
	-26 至 204 °C (氟橡胶密封)
	-50 至 130 °C (EPDM 密封)
介质	粘度介于 7.4 至 420 cSt (50 至 2000 sus) 的矿物油或具有润滑作用的合成油。其中, EPDM 适用于制动液、磷酸酯型液压油等。
安装建议	如果可能, 阀门的安装应低于油箱液面。 这样就可以使衔铁中保持油流量, 从而避免残留气泡引起的不稳定。 如果这种安装无法实现, 将阀水平安装将取得最佳效果。

### 电气

线圈		E 型线圈
最大电流 (A)	12VDC	1.10
	24VDC	0.55
电阻 (Ω) @ 20° C	12VDC	8.8±5%
	24VDC	33.8±5%

## 材料

### 插件:

重量: 0.11 千克; 钢制, 工作面经硬化处理, 外表面镀锌; 标准丁腈橡胶 / 氟橡胶 O 型圈和聚酯弹性体挡圈。

### 标准阀块:

阳极氧化高强度铝合金, 额定压力达 240 bar; 提供球墨铸铁和钢制阀块;

尺寸可能有所不同, 请咨询工厂。

标准线圈: 请咨询工厂。

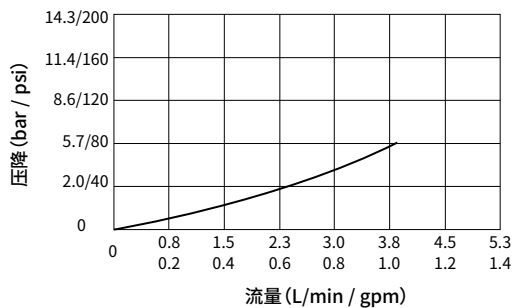
### E 型线圈:

重量: 0.14 千克; 坚固金属外壳全封装, 符合 IP69K 防护标准, 配德驰插口。

## 性能曲线 (仅指插件)

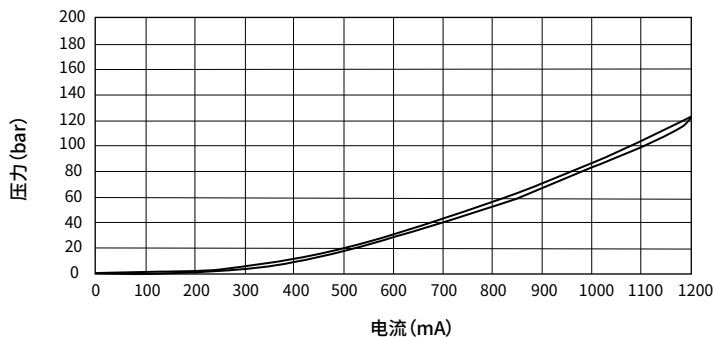
## 压力损失

从油口①到油口②的流量, 线圈断电  
40°C时32cSt/150 sus 的油液



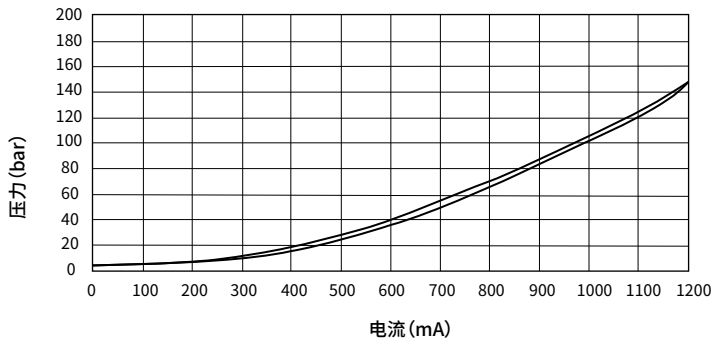
## 压力与电流特性

@ Q=0.8 L/min



## 压力与电流特性

@ Q=1.5 L/min



# 外形尺寸

ER

EL

02

